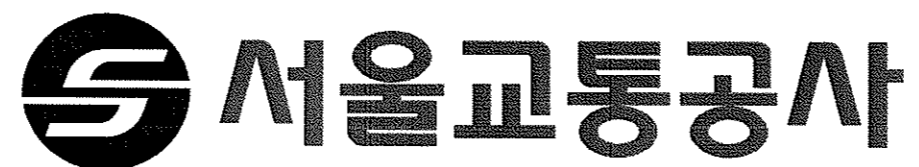


# 설 계 도

공사명 : 2020년 2호선 강남구간 궤도시설 보수보강공사

2020 년도



# 차 례 표

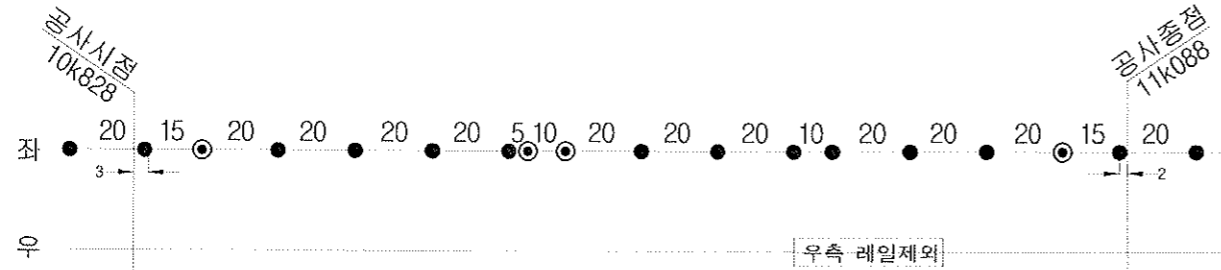
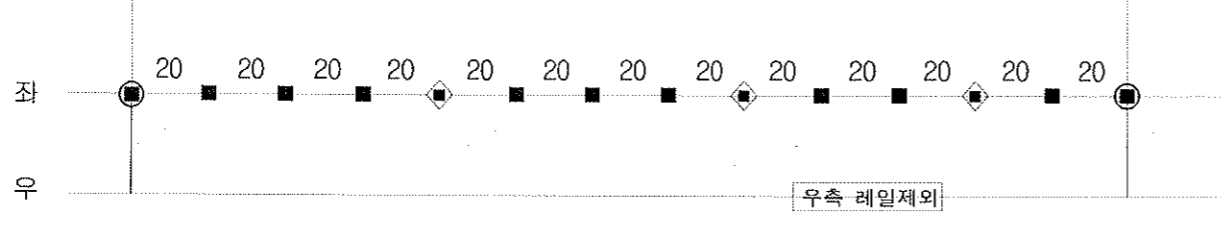
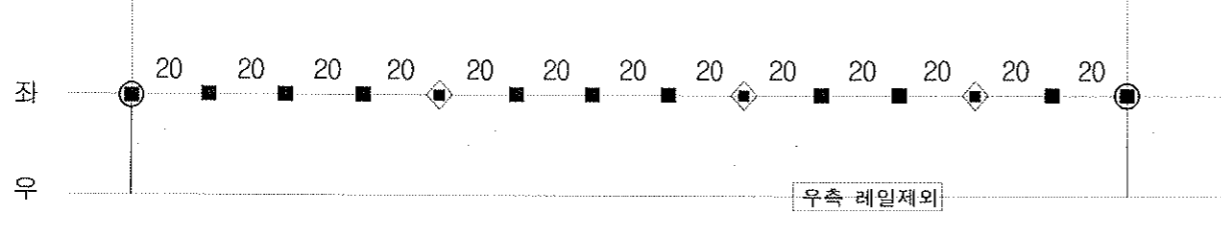
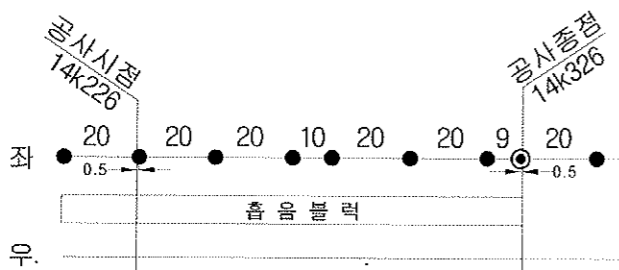
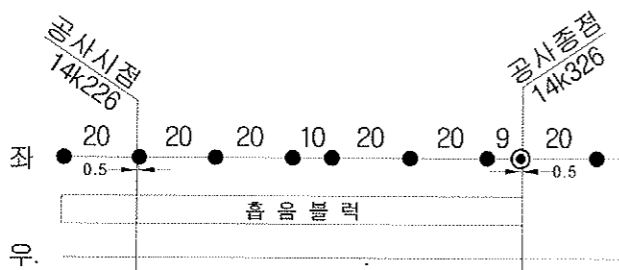
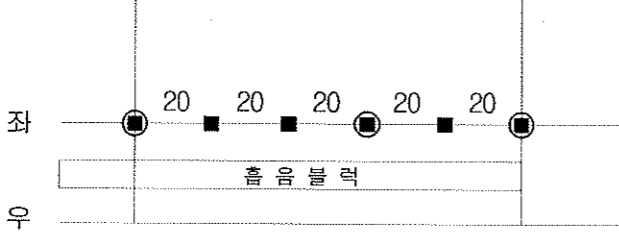
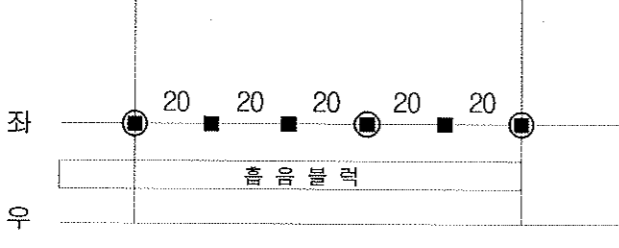
도면 번호	구 간	위 치	내 외 (좌 우)	구간 연장	곡선 반경	종별
1	한양대~뚝섬	7k141~7k461	외선(우측)	320m	R=250	60kgK HH370
	건대입구~구의	10k822~11k102	내선(좌측)	280m	R=250	60kgK HH370
2	건대입구~구의	10k828~11k088	외선(좌측)	260m	R=250	60kgK HH370
	잠실나루~잠실	14k226~14k326	외선(좌측)	100m	R=450	60kgK HH370
3	종합운동장~삼성	17k846~17k966	내선(좌측)	120m	R=800	50kgN
	대림~신도림	36k365~36k385	내선(좌측)	20m	R=700	60kgK
4	대림~신도림	36k582~36k692	내선(좌측)	110m	R=700	50kgN 60kgK
	신도림~문래	37k564~37k944	외선(좌측)	380m	R=250	60kgK HH370
5	신도림~문래	37k582~37k712	내선(우측)	130m	R=250	60kgK HH370
	신도림~문래	37k598~37k958	내선(좌측)	360m	R=250	60kgK HH370
6	신도림~문래	37k859~37k959	외선(우측)	100m	R=250	60kgK HH370
	당산~합정	41k907~42k147	외선(우측)	240m	R=623	60kgK

도면 번호	구 간	위 치	내 외 (좌 우)	구간 연장	곡선 반경	종별
7	도상자갈 교환					
8	반원형 배수로 청소					
9	콘크리트판넬 들뜸 보수					
10	콘크리트침목 탄성체결구					

레이아웃

[illegible]

# 레 일 배 열 도

구 분	건대입구~구의 (외선, 좌측, 60kgK HH370) 10k828 ~ 11k088 (260m) (R=250)	시공수량 : 레일 교환(60kgK HH370) 260m , 기지후열처리 9개소, 현장후열처리 3개소, 테르밋트후열처리 2개소, 레일절단 2개소 사용자재 : 열처리레일(60kgK HH370) 13본 발생자재 : 불용레일(60kgK) 260m
작업전		
작업후		
구 분	잠실나루~잠실 (외선, 좌측, 60kgK HH370) 14k226 ~ 14k326 (100m) (R=450)	시공수량 : 레일 교환(60kgK HH370) 100m , 기지후열처리 3개소, 테르밋트후열처리 3개소, 레일절단 2개소 사용자재 : 열처리레일(60kgK HH370) 5본 발생자재 : 불용레일(60kgK HH370) 100m
작업전		
작업후		

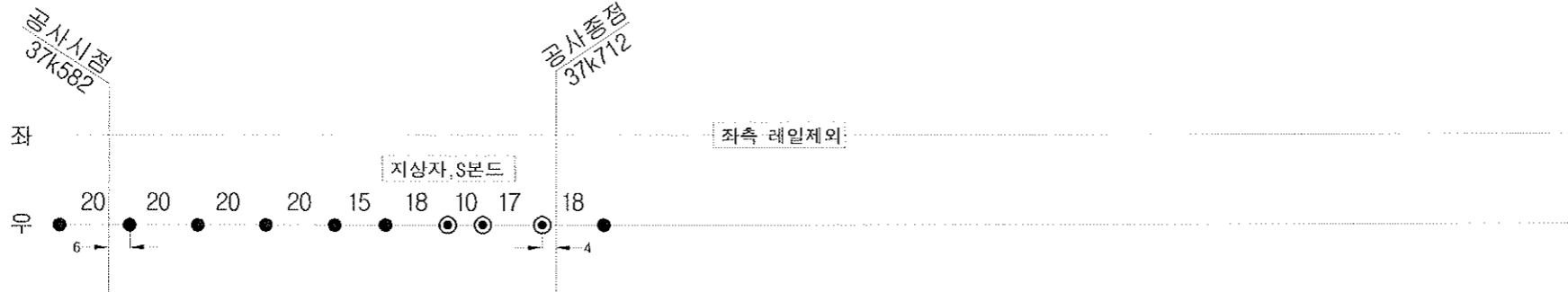
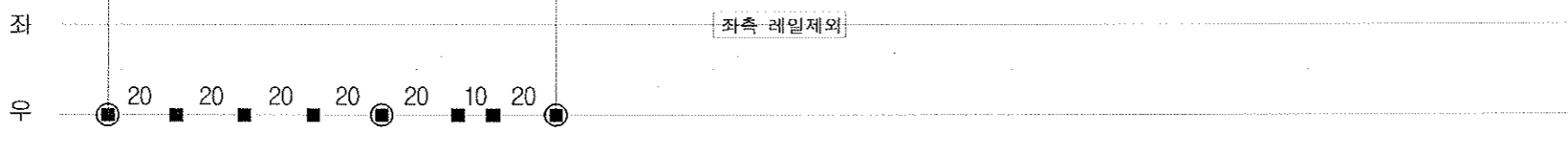
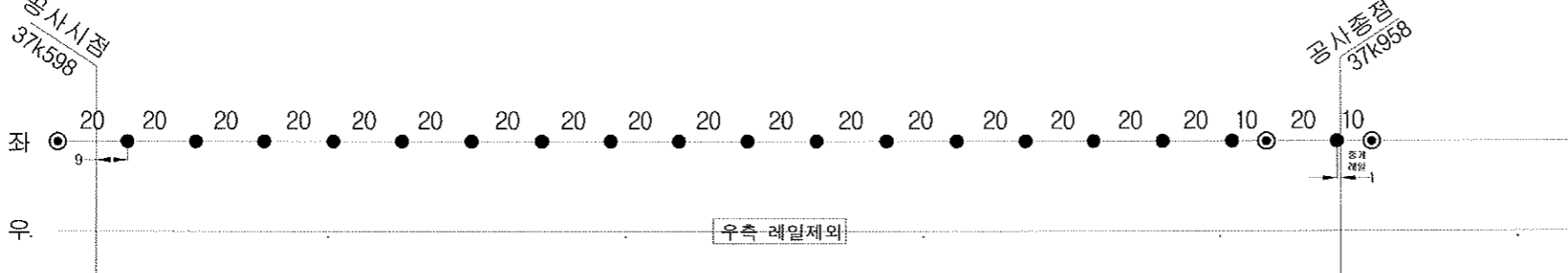
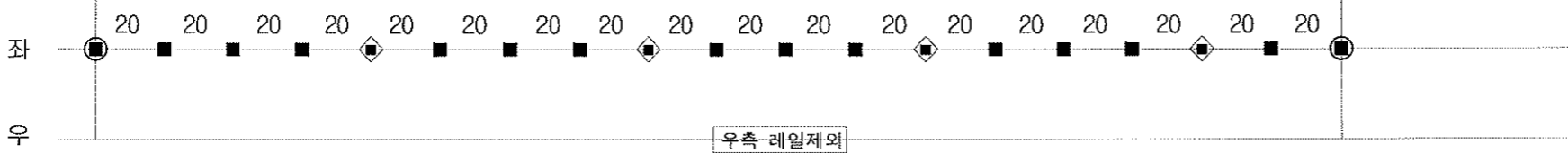
# 레 일 배 열 도

구 분	<div> <div> 중합운동장~삼성 (내선, 좌측, 50kgN) 17k846 ~ 17k966 (120m) (R=800) </div> <div> 시공수량 : 레일 교환(50kgN) 120m , 기저가스압접 4개소, 현장가스압접 1개소, 테르밋트용접 2개소, 레일절단 2개소  사용자재 : 보통레일(50kgN) 6본  발생자재 : 불용레일(50kgN) 120m </div> </div>
작업전	<div> <div> <div>공사시점 17k846</div> <div>공사종점 17k966</div> <div> <div>좌</div> <div>우</div> </div> </div> <div> <div>9.5</div> <div>20</div> <div>20</div> <div>20</div> <div>20</div> <div>18</div> <div>10</div> <div>20</div> </div> <div> <div>우측 레일제외</div> </div> </div>
작업후	<div> <div> <div>좌</div> <div>우</div> </div> <div> <div>20</div> <div>20</div> <div>20</div> <div>20</div> <div>20</div> <div>20</div> </div> <div> <div>우측 레일제외</div> </div> </div>
구 분	<div> <div> 대림~신도림 (내선, 좌측, 60kgK) 36k367 ~ 36k387 (20m) (R=700) </div> <div> 시공수량 : 레일교환(60kgK) 20m, 테르밋트용접 2개소, 레일절단 2개소  사용자재 : 보통레일(60kgK) 1본  발생자재 : 불용레일(60kgK) 20m </div> </div>
작업전	<div> <div> <div>공사시점 36k367</div> <div>공사종점 36k387</div> <div> <div>좌</div> <div>우</div> </div> </div> <div> <div>20</div> <div>20</div> </div> <div> <div>흡음블럭</div> <div>우측 레일제외</div> </div> </div>
작업후	<div> <div> <div>좌</div> <div>우</div> </div> <div> <div>20</div> </div> <div> <div>흡음블럭</div> <div>우측 레일제외</div> </div> </div>

# 레이아웃

구 분	대림~신도림 (내선, 좌측, 50kgN, 60kgK) 36k582 ~ 36k692 (110m) (R=700)	시공수량 : 레일교환(50kgN) 60m , 레일교환(60kgK) 40m, 중계레일교환(50kgN-60kg) 10m, 기지가스압접(50kgN, 2개소)(60kgK, 1개소) 테르밋트용접(50kgN, 2개소)(60kgK, 2개소), 레일절단 2개소 사용자재 : 보통레일(50kgN) 4본, 보통레일(60kgK) 1본, 중계레일(50kgN-60kg) 10m 발생자재 : 불용레일(50kgN) 80m, 불용레일(60kgK) 20m, 불용중계레일(50kgN-60kg) 10m
작업전		
작업후		
구 분	신도림~문래 (외선, 좌측, 60kgK HH370) 37k564 ~ 37k944 (380m) (R=250)	시공수량 : 레일 교환(60kgK HH370) 380m, 기지후열처리 14개소, 현장후열처리 4개소, 테르밋트후열처리 2개소, 레일절단 2개소 사용자재 : 열처리레일(60kgK HH370) 19본 발생자재 : 불용레일(60kgK HH370) 300m, 불용레일(60kgK) 80m
작업전		
작업후		

# 레 일 배 열 도

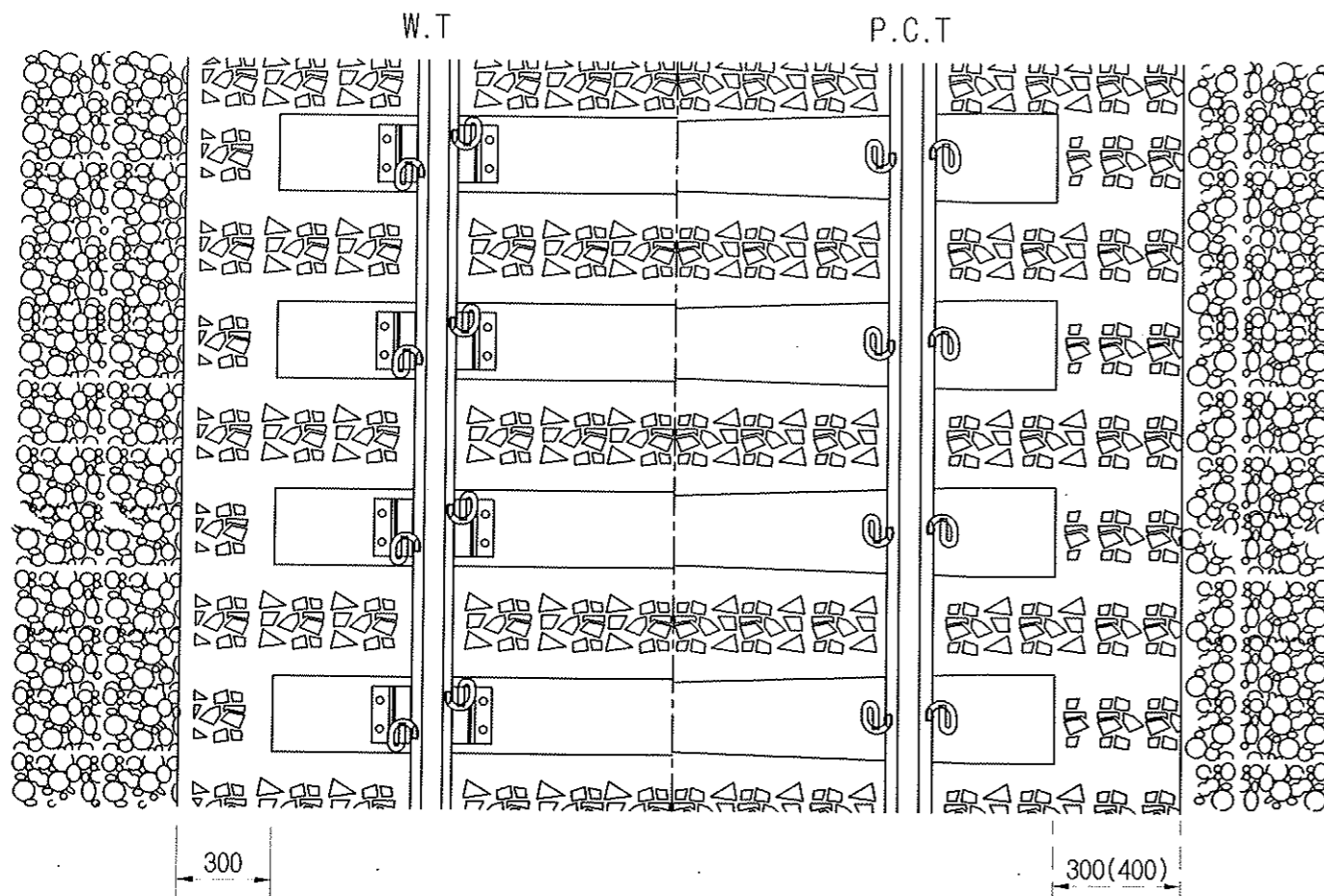
구 분	신도림~문래 (내선, 우측, 60kgK HH370) 37k582 ~ 37k712 (130m) (R=250)	시공수량 : 레일 교환(60kgK HH370) 130m , 기지후열처리 5개소, 테르밋트후열처리 3개소, 레일절단 2개소, 레일절단(추진) 1개소 사용자재 : 열처리레일(60kgK HH370) 6.5본 발생자재 : 불용레일(60kgK) 130m
작업전		
작업후		
구 분	신도림~문래 (내선, 좌측, 60kgK HH370) 37k598 ~ 37k958 (360m) (R=250)	시공수량 : 레일 교환(60kgK HH370) 360m, 기지후열처리 13개소, 현장후열처리 4개소, 테르밋트후열처리 2개소, 레일절단(60kg) 2개소 사용자재 : 열처리레일(60kgK HH370) 18본 발생자재 : 불용레일(60kgK HH370) 340m, 불용레일(60kgK) 20m
작업전		
작업후		

# 레이블 매칭도

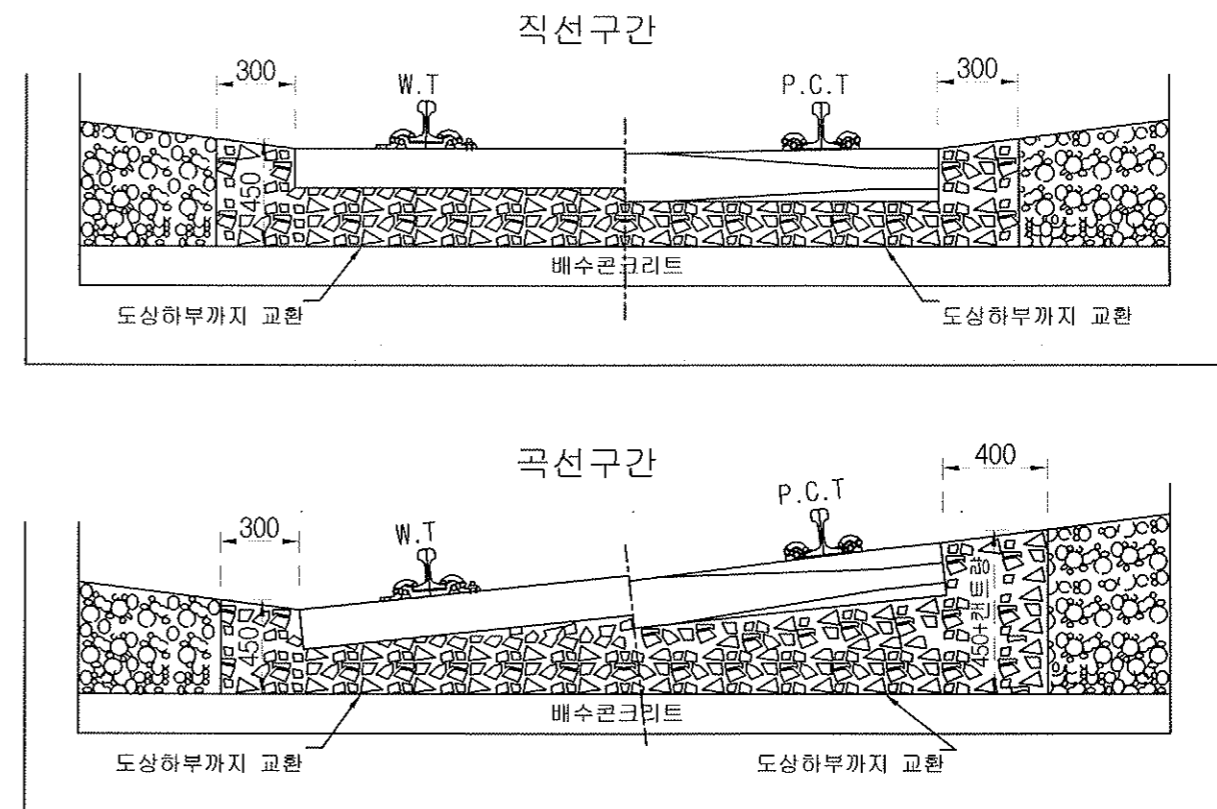
[illegible]

# 도상자갈 교환

자갈도상 평면도

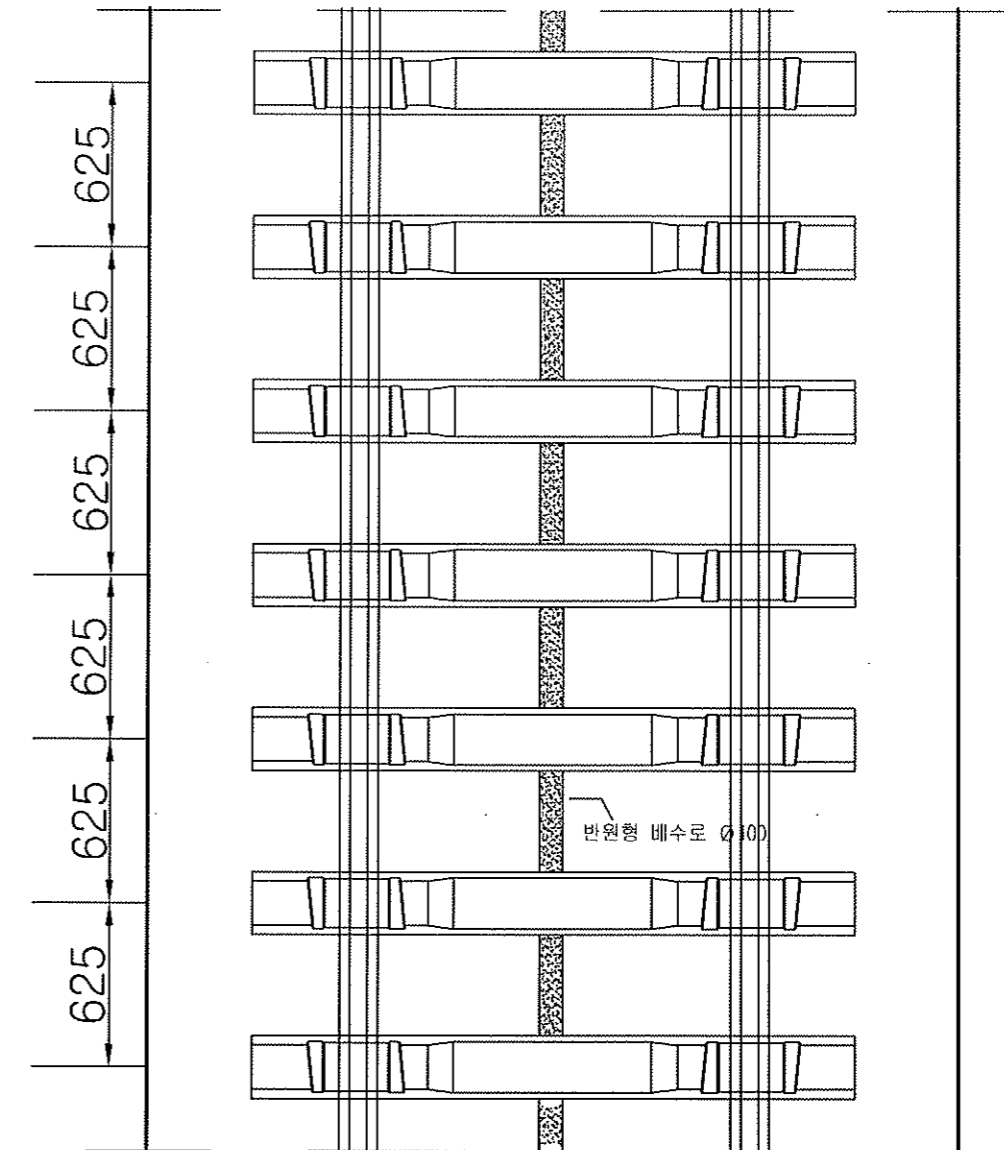
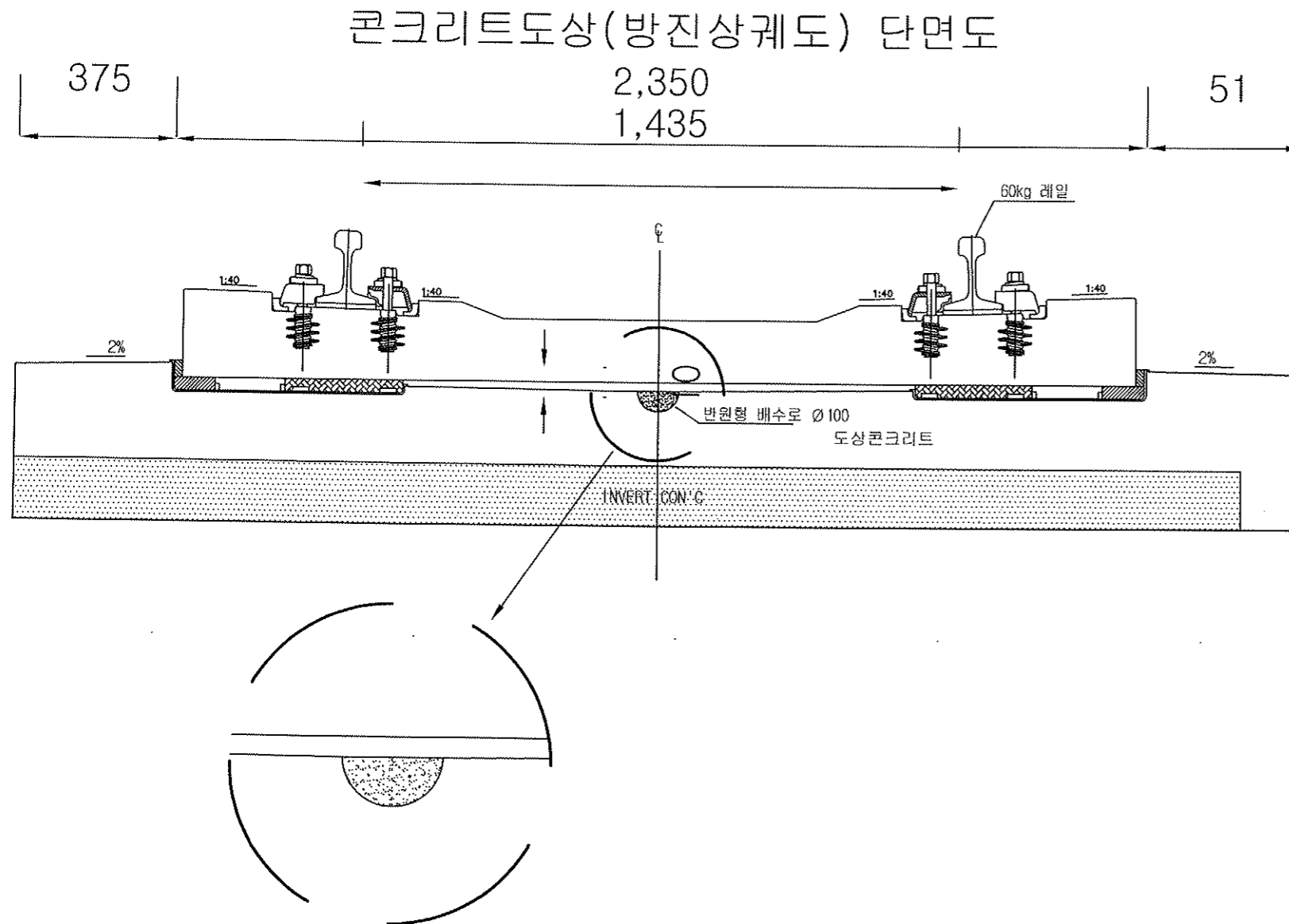


자갈도상 단면도



# 반원형 배수로 청소

콘크리트도상(방진상궤도) 평면도

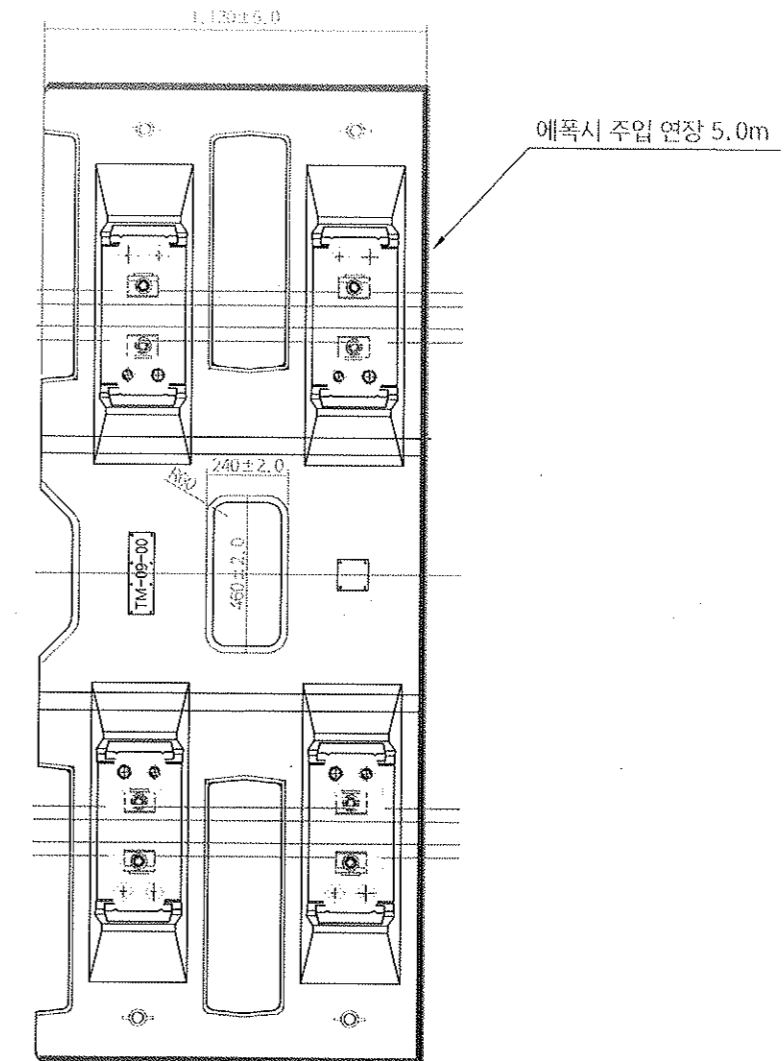
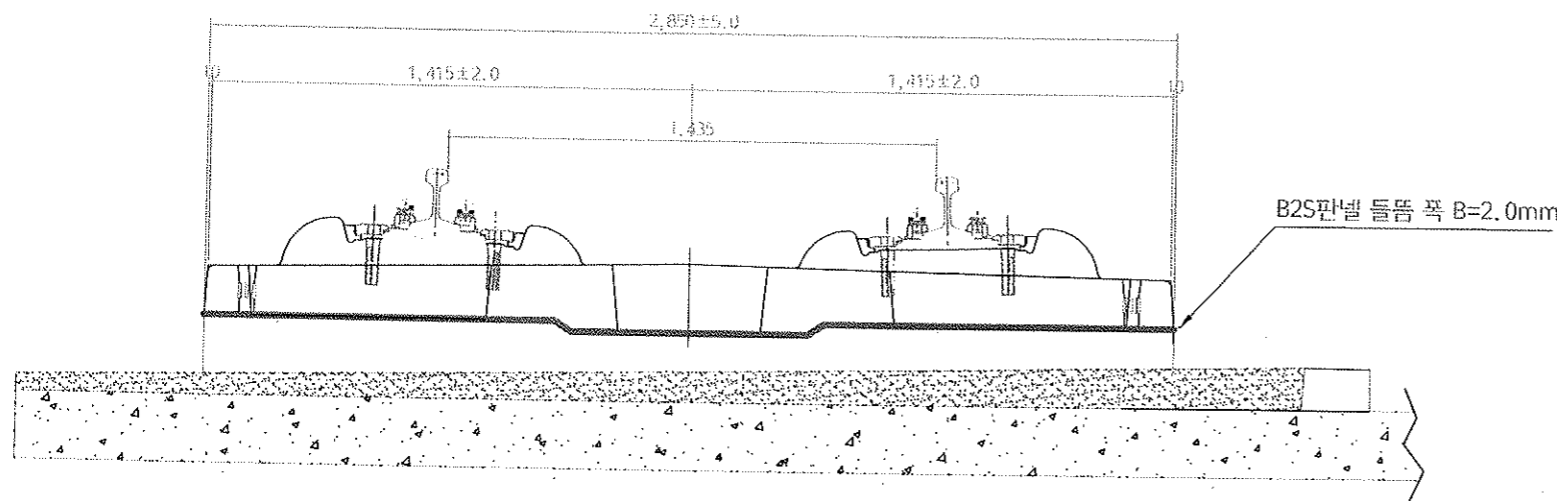


- ※ 콘크리트도상 배수로 청소는 콘크리트도상 중앙부 반원형 배수로(원형점선안)에 축적된 고형물(기름, 먼지, 쇳가루 등) 제거
- ※ 반원형 배수로(원형점선안)에 축적된 고형물은 고결된 상태로 소형브레이커 등을 이용하여 파쇄한 후 마대에 담아 기지로 반출
- ※ 파쇄 후 남은 고형물은 철술 등으로 완전히 제거

# 콘크리트판넬 들뜸 보수

B2S판넬(SM F-II B형) 평면도

B2S판넬(SM F-II B형) 단면도



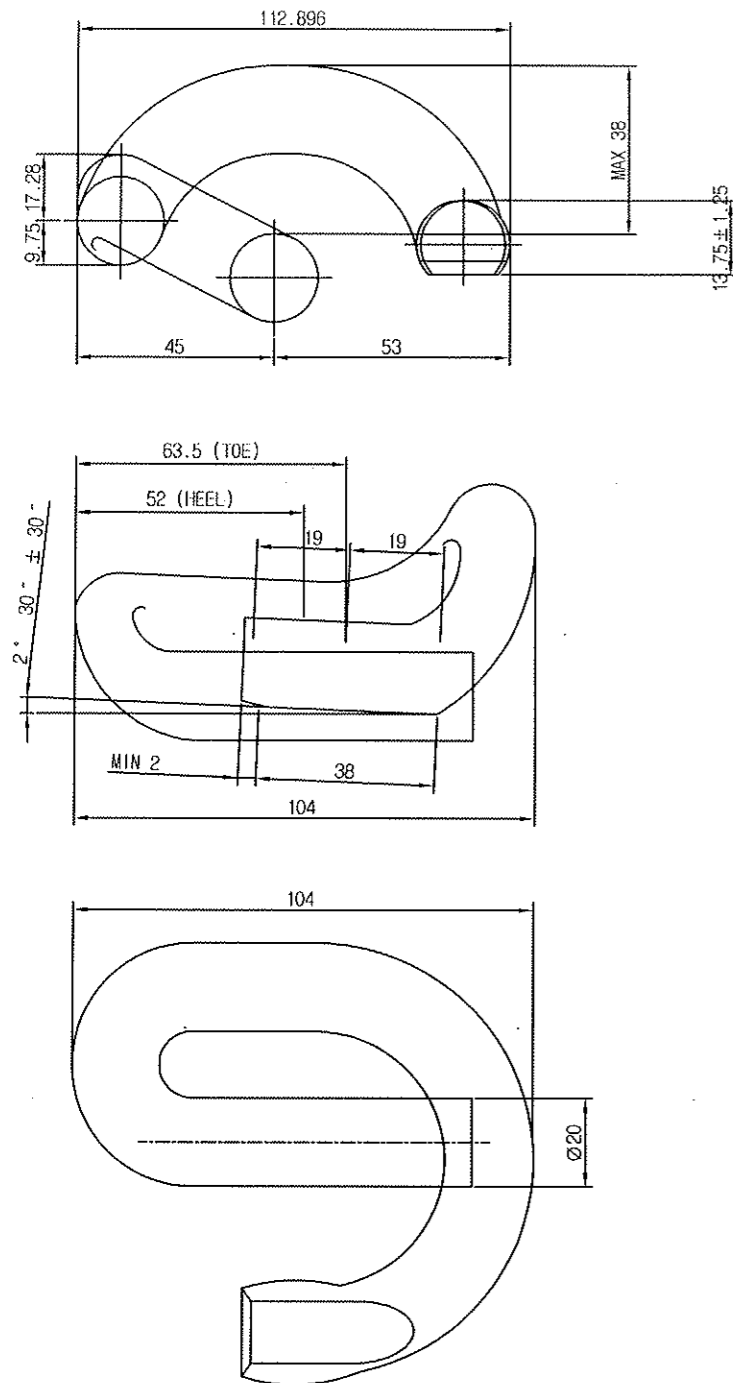
※ B2S판넬 들뜸 개소 보수는 균열상태 확인 → 바탕처리 및 시공부 청소 → 에폭시 주입구 선정 → 균열부 씰링  
→ 에폭시 주입(주입기 사용) → 양생 → 마무리 순으로 진행을 기본으로 한다.

※ 에폭시는 저점도 에폭시를 사용하고 저압 저속으로 (습식)에폭시가 B2S판넬 저부에 충분히 주입(충진)이 될 수 있도록 시공한다.

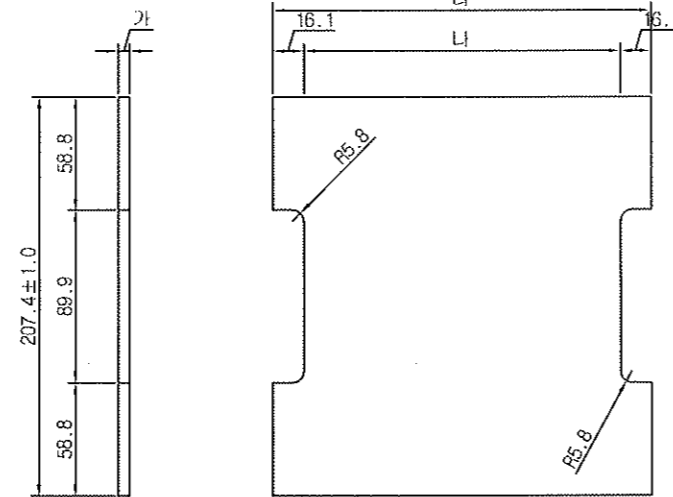
※ 에폭시 주제와 경화제의 배합관리를 철저히 하고 동절기 5℃ 이하의 온도에서 시공하지 않도록 한다.

# 콘크리트침묵 탄성체결구

① 코일스프링크립(e2007)



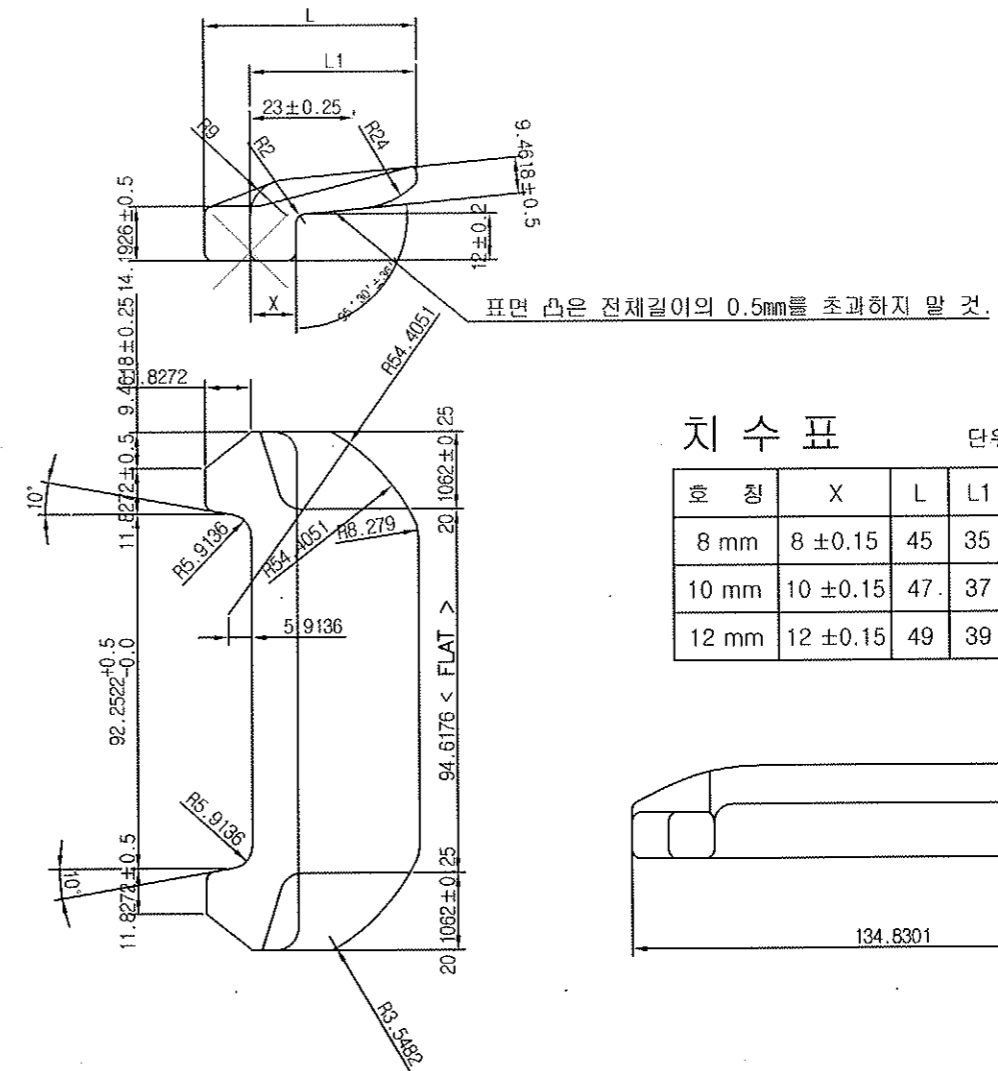
② 레일패드(신형)



치수표

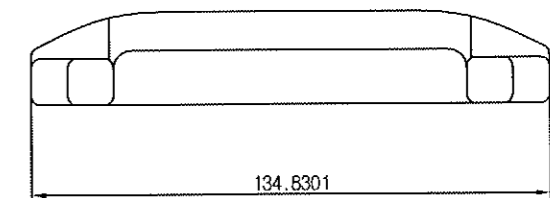
구분	가	나	다
50kgN	5 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.0</sub>	143±1.5	171
60kg	5 <sup>+0.5</sup> <sub>-0.0</sub>	161±1.5	189

③ 절연블럭



치 수 표                      단위 (mm)

호 칭	X	L	L1	색 상
8 mm	8 ±0.15	45	35	황
10 mm	10 ±0.15	47	37	황
12 mm	12 ±0.15	49	39	청



품번 NO	품 DESCRIPTION	명	재 MATERIAL	규 격	수량 Q'TY	비 고 REMARKS
1	코일스프링크립		SPS 7	Pandrol e2007	4	KS D 3701
2	레일패드		EVA	PCT 50kgN v PCT 60kg	2	
3	절연블럭		나일론 66	50kgN v 60kg (T=8mm)	4	

※ 수량기준 : 콘크리트참목 1정